

Access 小粒な生産管理ソリューション T'sFactory — 仕掛品管理 —



✔ ロットの情報やその工程情報を管理！

✔ 工程間の仕掛品移動をバーコード入力！

✔ ロットの工程間の流れを簡単確認！

✔ 各生産場所の仕掛品在庫を把握！

本アプリケーションは、ある一定の数量がまとまったロット単位で、工程間あるいは工場間を製品や部品が移動するようなケースにおいて、それらの仕掛点での在庫数量を管理するデータベースアプリケーションです。

仕掛品在庫は製品や生産場所あるいはロットごとに管理できますので、全工程・全生産場所を通してどこにどのような仕掛があるか簡単に把握することができます。また、自由な移動ではなく、オーダーごとにあらかじめ工程の経路（仕掛パターン）を決めておき、次の工程が引き取った時点で移動入力を行いますので、オーダーごとの進捗管理も行うことができます。また、ロット工程管理番号のバーコードを付与した仕掛品移動管理票を印刷することができますので、製品等の移動時にはそれをバーコードリーダーで読み込むことによって簡単に移動実績の入力を行うことができます。

特徴

■ 工程や生産場所等および仕掛パターンのマスタ登録

- ロット管理する製品や、各工程の工程名、生産場所などの情報をマスタ登録しておくことによって、コードを入力するだけでそれらの情報を簡単に呼び出すことができます。
- どのような工程の順番・生産場所の順番で製品が流れるか、よく使う工程の経路（仕掛パターン）をマスタ登録しておくことによって、それぞれのロットの工程情報の入力を簡単に行うことができます。

■ 投入ロットの入力と管理

- ロット情報の入力に関しては、ロット名や取引先、製品、受注日、受注数量などを管理することができます。また各工程については、工程名やその順番、生産場所などの情報を管理することができます。

■ バーコードによる簡単仕掛品移動入力

- ロットの工程間の移動実績の入力をより簡便にするために、ロット工程管理番号のバーコード付きの仕掛品移動管理票の帳票を印刷することができます。
- 仕掛品の工程間移動時には画面からの入力が必要となりますが、ロット番号と工程番号を入力するだけ（あるいはその工程のロット工程管理番号のバーコードを1つリーダーで読み取るだけ）で、ロットの情報や前工程の情報、あるいは引き取り工程の情報が表示されるとともに、本来あるべき引き取り数量が自動的に表示されますので、その表示内容の確認と数ステップの簡単な操作で登録を行うことができます。

■ 出荷完了品の仕掛消し込み

- すべての工程が完了して出荷等が完了したロットに関しては、ロット番号をキーに簡単に消し込むことができます。消し込まれた情報は仕掛品管理の対象外となりますので、現在管理が必要な仕掛品だけに絞って在庫管理できます。

- それによって仕掛中の情報は削除されますが、投入時のロット情報自体は削除されず“完了済み”として残りますので、永続的に保存・管理することが可能です。

■ 仕掛品在庫や工程進捗状況のさまざまな表示

- 仕掛中の在庫数量については、製品別、生産場所別、ロット別にクロス集計された一覧画面で確認することができます。
- またそれらのデータは Excel ワークシートに出力することができますので、在庫資料作成など自由に加工して再利用することができます。
- 現在有効となっているロット（出荷済みとして消し込まれていないロット）それぞれが、現在どの工程番号にあるか、クロス集計でマーク表示された表で簡単にチェックすることができます。

■ Access の基本機能の活用

- すべての帳票はプレビューできます。実際に印刷する前に、そのイメージを確認することができます。
- 本アプリケーションは、Microsoft Access で作られています。Access があらかじめ持っているさまざまなデータ操作機能（コピー、貼り付け、検索、置換、並べ替え、フィルタなど）をそのまま利用できます。
- データベース容量として、最大 2 GB までの情報を 1 つのファイルとして扱うことができます。その範囲であれば、登録件数は無制限、また運用方法やカスタマイズによってはファイルサイズも事実上無制限です。

■ ネットワークによるデータ共有

- データベースをネットワーク上の複数のパソコンから共有することができます（※複数ライセンス要）。
- 保存されたデータは、他の T'sFactory シリーズのアプリケーションと共有することができます。

■ アプリケーションのカスタマイズ

- Access の知識があれば、画面や帳票、機能を自由にカスタマイズすることが可能です（※ソース公開版の購入が必要）。



画面/帳票一覧

画面	メインメニュー、ロット投入入力、投入ロット一覧検索、仕掛パターン引用、仕掛品移動入力、ロット完了入力、在庫確認-製品別、在庫確認-生産場所別、在庫確認-ロット別、ロット別工程進捗、在庫修正、製品マスタ、生産場所マスタ、工程マスタ、仕掛パターンマスタ、取引先マスタ、リンク先設定
帳票	仕掛品移動管理票、仕掛パターンマスター一覧表



動作環境

- ✓ 本アプリケーションを動作させるためには、Microsoft® Access 2010 32bit 版（SP1 以上） または 2013 32bit 版、もしくは無償のランタイム版が必要です。
- ✓ 必須ではありませんが、バーコードリーダー（USB タイプや Bluetooth ワイヤレスのもの）を別途用意しておくことによって、仕掛品移動データの入力作業の手間を大幅に軽減させることができ、また入力ミスが減らすことができます。



その他の詳細や画面例、「体験版」のダウンロード、価格については下記ホームページをご覧ください

http://factory.tsware.jp/tfctwiprg_v3/